

**SEGHE A NASTRO BIMETALLICHE**
**Tabella N. 47/b**

caratteristiche e parametri delle seghe a nastro in riferimento ai vari materiali

| Materiale                                              | N.     | denominazione<br><br>DIN | durezza<br>Brinell<br><br>HB | spessore<br><br>mm                        | numero<br>denti<br>p. poll. =<br>25,4 mm | velocità<br>di taglio<br><br>m/min | rendimento<br>M42<br><br>cm <sup>2</sup> /min    | refrigeranti-lubrificanti |                   |                          |
|--------------------------------------------------------|--------|--------------------------|------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------|-------------------|--------------------------|
|                                                        |        |                          |                              |                                           |                                          |                                    |                                                  | olio<br>emuls.            | olio da<br>taglio | lubrif.<br>non<br>grasso |
| Acciaio per<br>utensili<br>per lavorazione<br>a freddo | 1.2510 | 100 MnCrW 4              | 187-207                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 73<br>64<br>58<br>52               | 19,0-27,0<br>27,0-32,0<br>32,0-39,0<br>27,0-32,0 | 1:20                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.2542 | 45 WCrV 7                | 177-212                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 67<br>55<br>50<br>46               | 13,0-27,0<br>19,0-32,0<br>19,0-32,0<br>13,0-27,0 | 1:20                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.2581 | x 30 WCrV 93             | 205-228                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 46<br>38<br>38<br>38               | 13,0-27,0<br>19,0-32,0<br>13,0-19,0<br>13,0-27,0 | 1:20                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.2606 | x 37 CrMoW51             | 205-228                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 46<br>38<br>38<br>38               | 13,0-27,0<br>19,0-32,0<br>13,0-19,0<br>13,0-27,0 | 1:20                      |                   | x                        |
| Acciaio per<br>utensili<br>per lavorazione<br>a freddo | 1.2714 | 56 NiCrMOV 7             | 190-230                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 61<br>55<br>52<br>46               | 13,0-27,0<br>19,0-32,0<br>19,0-32,0<br>13,0-27,0 | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.2842 | 90 MnV 8                 | 187-207                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 73<br>64<br>58<br>52               | 19,0-27,0<br>27,0-32,0<br>32,0-39,0<br>27,0-32,0 | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3202 | S 12-1-4-5               | 228-255                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>10-8<br>6-4<br>4                 | 24<br>24<br>21<br>15               | 6,0<br>6,0<br>6,0<br>6,0                         | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3251 | S 12-1-2-5               | 220-293                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>10-8<br>6-4<br>4                 | 34<br>30<br>24<br>21               | 6,0-13,0<br>6,0-13,0<br>6,0-13,0<br>6,0-13,0     | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3255 | S 18-1-2-5               | 235-255                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>10-8<br>6-4<br>4-3               | 34<br>30<br>27<br>24               | 6,0-13,0<br>6,0-13,0<br>13,0-19,0<br>6,0-13,0    | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3265 | S 18-1-2-10              | 235-255                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>10-8<br>6-4<br>4-3               | 34<br>30<br>27<br>24               | 6,0-13,0<br>6,0-13,0<br>13,0-19,0<br>6,0-13,0    | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3343 | S 6-5-2                  | 217-241                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 37<br>34<br>30<br>24               | 6,0-13,0<br>13,0-19,0<br>19,0-27,0<br>13,0-19,0  | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3344 | S 6-5-3                  | 217-241                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 37<br>34<br>30<br>24               | 6,0-13,0<br>13,0-19,0<br>19,0-27,0<br>13,0-19,0  | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3345 | S 0-8-2                  | 217-228                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 30<br>27<br>24<br>18               | 6,0-13,0<br>6,0-13,0<br>6,0-19,0<br>6,0-13,0     | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3346 | S 2-9-1                  | 217-228                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>8-6<br>6-4<br>4                  | 46<br>43<br>40<br>34               | 6,0-19,0<br>13,0-27,0<br>19,0-32,0<br>13,0-27,0  | 1:30                      |                   | x                        |
|                                                        | 1.3355 | S 18-0-1                 | 217-248                      | fino a 25<br>25-70<br>70-150<br>oltre 150 | 10-8<br>10-8<br>6-4<br>4-3               | 40<br>34<br>30<br>27               | 6,0-13,0<br>13,0-19,0<br>13,0-27,0<br>13,0-27,0  | 1:30                      |                   | x                        |