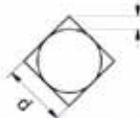
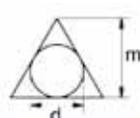


SISTEMA IDENTIFICATIVO ISO PER INSERTI DI FRESATURA

Tabella N. 50

H	120°	M	86°
O	135°	V	35°
P	108°	W	80°
S	90°	L	90°
T	60°	A	85°
C	80°	B	82°
D	55°	K	55°
E	75°	R	
F	50°	X	Geometrie speciali

Simbolo forma inserto



Inserto triangolare con sfaccettatura (tagliente secondario)

Simbolo	m (mm)	d (mm)	s (mm)	Dimensione dettagliata dell'inserto in Classe M Tolleranze dell'inserto altezza (mm)					
				Cerchio inscritto	T	S	C	D	V
A	±0.005	±0.025	±0.025	6.35	±0.08	-	-	-	-
F	±0.005	±0.013	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.13
C	±0.013	±0.025	±0.025	12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	-
H	±0.013	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-
E	±0.025	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-
G	±0.025	±0.025	±0.13	25.40	-	±0.18	-	-	-
J	±0.005	±0.05-±0.13	±0.025	31.75	-	±0.25	-	-	-
K*	±0.013	±0.05-±0.13	±0.025						
L*	±0.025	±0.05-±0.13	±0.025						
M*	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.13						
N*	±0.08-±0.18	±0.05-±0.13	±0.025						
U*	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.13						

* Di norma i lati di questi inserti sono sinterizzati. La tolleranza dipende dalla misura. Per l'accuratezza in Classe M, fare riferimento alla tabella da destra

Simbolo tolleranze

A	B	C	D	E
F	G	N	P	O

Altro angolo di spoglia

Simbolo angolo di spoglia normale



Tipo di rompitruciolo e/o di bloccaggio														
Metrico														
Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma
W	Con foro	Foro tondo Una fresa (40°-60°)	Senza rompitruciolo		H	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo su un lato		G	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo sui due lati	
T	Con foro	Foro tondo Una fresa (40°-60°)	Rompitruciolo su un lato		C	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		N	Senza foro	-	Senza rompitruciolo	
Q	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (40°-60°)	Senza rompitruciolo		J	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo sui due lati		R	Senza foro	-	Rompitruciolo su un lato	
U	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (40°-60°)	Rompitruciolo sui due lati		A	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		F	Senza foro	-	Rompitruciolo sui due lati	
B	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		M	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo su un lato		X	-	-	-	Su richiesta