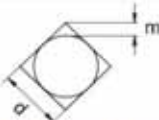
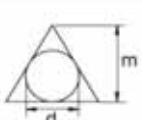


SISTEMA IDENTIFICATIVO ISO PER INSERTI DI TORNITURA
Tabella N. 56

H	120°	M	86°
O	135°	V	35°
P	108°	W	80°
S	90°	L	90°
T	60°	A	85°
C	80°	B	82°
D	55°	K	55°
E	75°	R	
F	50°	X	Geometrie speciali

Simbolo forma inserto

			
Inserto triangolare con sfaccettatura (tagliente secondario)			
Simbolo	m (mm)	d (mm)	s (mm)
A	±0,005	±0,025	±0,025
F	±0,005	±0,013	±0,025
C	±0,013	±0,025	±0,025
H	±0,013	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,13
J	±0,005	±0,05-±0,13	±0,025
K*	±0,013	±0,05-±0,13	±0,025
L*	±0,025	±0,05-±0,13	±0,025
M*	±0,08-±0,18	±0,05-±0,13	±0,13
N*	±0,08-±0,18	±0,05-±0,13	±0,025
U*	±0,13-±0,38	±0,08-±0,25	±0,13

* Di norma i lati di questi inserti sono sinterizzati.
La tolleranza dipende dalla misura.
Per l'accuratezza in Classe M, fare riferimento alla tabella da destra

* Di norma i lati di questi inserti sono sinterizzati.
La tolleranza dipende dalla misura.
Per l'accuratezza in Classe M, fare riferimento alla tabella da destra

**Dimensione dettagliata dell'inserto in Classe M
Tolleranze dell'inserto altezza (mm)**

Cerchio inscritto	T	S	C	D	V
6,35	±0,08	-	-	-	-
9,525	±0,08	±0,08	±0,08	±0,11	±0,13
12,70	±0,13	±0,13	±0,13	±0,15	*
15,875	±0,15	±0,15	±0,15	±0,18	*
19,05	±0,15	±0,15	±0,15	±0,18	-
25,40	-	±0,18	-	-	-
31,75	*	±0,25	*	*	*

Tolleranze del cerchio inscritto (mm)

Cerchio inscritto	T	S	C	D	V	R
6,35	±0,05	-	-	-	-	-
9,525	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05	±0,05
12,70	±0,08	±0,08	±0,08	±0,08	-	±0,08
15,875	±0,10	±0,10	±0,10	±0,10	-	±0,10
19,05	-	-	-	-	-	±0,10
25,40	-	±0,13	-	-	-	±0,10
31,75	-	±0,20	-	-	-	±0,12

Simbolo tolleranze

A	B	C	D	E
F	G	N	P	O

Altro angolo di spoglia

Simbolo angolo di spoglia normale
ISO
T
C
M
T
Tipo di rompitruciolo e/o di bloccaggio

Metrico														
Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma	Sim.	Tipo	Tipo di foro	Rompitruciolo	Forma
W	Con foro	Foro tondo Una fresa (40°-60°)	Senza rompitruciolo		H	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo su un lato		G	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo sui due lati	
T	Con foro	Foro tondo Una fresa (40°-60°)	Rompitruciolo su un lato		C	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		N	Senza foro	-	Senza rompitruciolo	
Q	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (40°-60°)	Senza rompitruciolo		J	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Rompitruciolo sui due lati		R	Senza foro	-	Rompitruciolo su un lato	
U	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (40°-60°)	Rompitruciolo sui due lati		A	Con foro	Foro tondo	Senza rompitruciolo		F	Senza foro	-	Rompitruciolo sui due lati	
B	Con foro	Foro tondo Doppia fresa (70°-90°)	Senza rompitruciolo		M	Con foro	Foro tondo	Rompitruciolo su un lato		X	-	-	-	Su richiesta