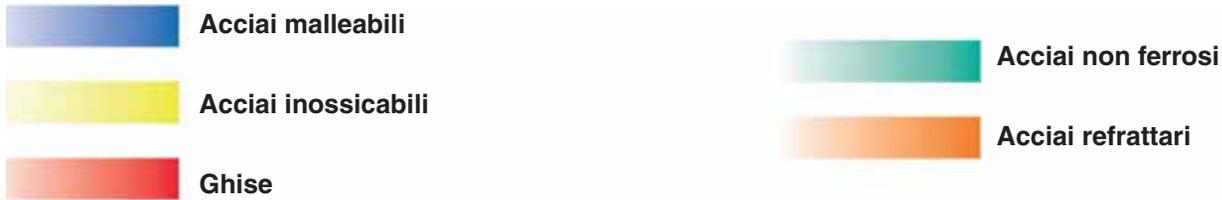


SCELTA DELLE LEGHE
Tabella N. 58


Gradi	P										M					K								N					S							
	05	10	15	20	25	30	35	40	45	50	10	20	30	40	50	05	10	15	20	25	30	35	40	05	10	15	20	25	30	10	15	20	25	30	35	40
CH5125	■										■																									

VELOCITÀ DI TAGLIO PER TUTTI GLI INSERTI DI TORNITURA
Tabella N. 59

ISO	Tipo di acciaio	HB (Brinell)	Rivestimento CVD	
		Grado fn (mm/rot.)	CH5125	
			04	08
P	Acciai non legati	125-170	170-240	150-215
	Acciai bassa tenacità	180-350	140-210	120-190
	Acciai alta tenacità	200-325	110-185	100-170
M	Ferritico / Martensitico	200-330	70-175	50-135
	Austenitico	180-330	70-175	55-130
	Austenitico / Ferritico	230-260	120-150	90-110